

SOLUBLES

CR-20,000 ATC - Preventivo anticorrosivo base aceite

Descripción

CR-20,000 ATC es un preventivo anticorrosivo base aceite de larga duración para protección bajo techo o a la intemperie para piezas de acero al carbón o galvanizados, puede ser aplicado mediante aspersión o brocha.

Beneficios

- Protección anticorrosiva de 3-4 meses bajo techo, dependiendo de las condiciones de almacenamiento, y la correcta aplicación en el sustrato.
- Capa delgada que protege de la humedad.
- No mancha metales no ferrosos.

Aplicaciones

Se encarga de proveer protección contra la corrosión en piezas de acero al carbón o galvanizado. Tuberías, perfiles, láminas, tornillos y diversas formas.

Características Típicas

Propiedad	Valor típico
Apariencia:	Líquido translúcido
Color:	Café oscuro
pH:	7-8
Densidad a 25°C (gr/ml):	0.86 - 0.88
Solubilidad en agua:	Insoluble
Punto de inflamación °C:	>70
Cámara humedad: (ASTM D2247-15)	Pasa 48 hrs



Funcionamiento

CR-20,000 ATC puede ser aplicado mediante aspersión, inmersión o brocha. Se recomienda limpiar y secar bien la superficie donde se aplicará el anticorrosivo para un óptimo desempeño.

Manejo y Almacenamiento

- El material debe de ser transportado y almacenado de manera vertical para evitar derrames.
- Almacenar bajo techo a temperatura ambiente (Evite temperaturas altas, ya que el material es FLAMABLE).
- Mantener el contenedor bien cerrado.
- Antes de utilizar el producto se debe de revisar la HDS del producto para instrucciones sobre el manejo del material.
- El tiempo de caducidad del producto es de 6 meses.
- El producto está disponible en presentaciones de 200 L y 1000 L.

CR-1,500 ST - Refrigerante Sintético

Descripción

CR- 1000 S es un refrigerante sintético ideal para operaciones de maquinado y rectificado modernos. Nuestra formulación entrega excelente lubricidad, protección anticorrosiva, bajo espuma y biocida de amplio espectro para evitar la formación de bacteria.

Beneficios

- Excelente lubricidad y protección contra la corrosión.
Es incompatible con lubricantes ajenos al sistema un mejor mantenimiento del mismo.
- Gran poder de enfriamiento.
- Trabaja en durezas de agua variadas, con baja formación de espuma.

Aplicaciones

Provee poder refrigerante y lubricidad en distintas operaciones de trabajo moderado en metales ferrosos.

Características Típicas

Propiedad	Valor típico
Apariencia:	Líquido translúcido
Color:	Ligeramente amarillo
pH:	10-11
Densidad a 25°C (gr/ml):	1.04 - 1.05
Emulsión al 5% en agua:	Estable traslúcida
pH al 5% en agua:	10
Indice de refrigeración @ 5% (°Brix):	2.1
Prueba Herbert en dilución al 5%: (ASTM D2247-15)	Pasa



Funcionamiento

Se recomienda utilizar de un 3% hasta un 10% de dilución en el sistema en volumen, dependiendo del tipo de proceso. Puede ser añadido directo en el depósito del sistema o diluir antes de integrarlo al sistema. Al contacto con el agua se forma una emulsión blanca translúcida muy estable. Se recomienda trabajar en agua que contenga entre 80 a 500 ppm CaCo₃.

El factor de corrección (F.C. 2.15) nos permite conocer la concentración del fluido en el sistema. Solo es necesario multiplicar el resultado de la lectura obtenida en el refractómetro por el F.C. Se recomienda siempre limpiar el refractómetro con agua destilada (Lectura en 0° o LLL) antes de realizar la lectura con la dilución del sistema.

Manejo y Almacenamiento

- El material debe de ser transportado y almacenado de manera vertical para evitar derrames.
- Almacenar bajo techo a temperatura ambiente (Evite temperaturas altas, ya que el material es FLAMABLE).
- Mantener el contenedor bien cerrado.
- Antes de utilizar el producto se debe de revisar la HDS del producto para instrucciones sobre el manejo del material.
- El tiempo de caducidad del producto es de 6 meses.
- El producto está disponible en presentaciones de 200 L y 1000 L.